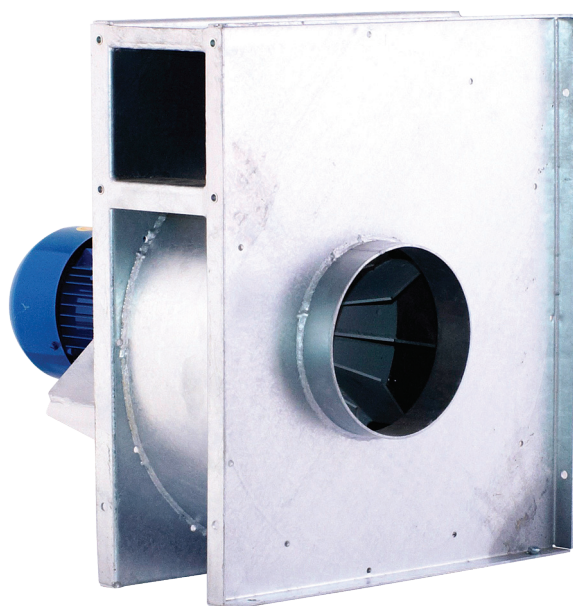


ZASTOSOWANIE

Wentylator przeznaczony do systemów odciągania zanieczyszczonego powietrza o temperaturze maksymalnej do 250°C.

KONSTRUKCJA

- średniociśnieniowy wentylator promieniowy o napędzie bezpośrednim,
- wirnik spawany z blachy stalowej z łopatkami prostymi, malowany farbą podkładową na kolor RAL 7035, wyważony dynamicznie wg ISO 1940-1,
- obudowa spawana z blachy stalowej cynkowanej ogniowo,
- tarcza dyspersyjna rozpraszająca ciepło między obudową a silnikiem,
- maksymalna temperatura tłoczonego medium 250°C,
- temperatura otoczenia silnika od -20°C do +40°C,
- figura RD90 w modelach 100 i 130,
- figura RD270 w modelach 200 i 300.

SILNIK ELEKTRYCZNY

- asynchroniczny, trójfazowy, 230/400 V, 50 Hz (o mocy do 3 kW),
- klasa sprawności IE3,
- stopień ochrony IP55,
- klasa izolacji F,
- przystosowany do regulacji częstotliwościowej (silniki trójfazowe).

WYKONANIA SPECJALNE

- dowolna figura LG/RD,
- wirnik, obudowa i podstawa z blachy stalowej nierdzewnej 1.4301,
- wirnik, obudowa i podstawa z blachy stalowej kwasoodpornej 1.4404,
- silnik na inne niż standardowe napięcie oraz częstotliwość zasilania,
- silnik o innym stopniu ochrony IP,
- silnik wyposażony w czujniki lub dodatkowe chłodzenie,
- temperatura otoczenia silnika poniżej -20°C oraz powyżej +40°C.

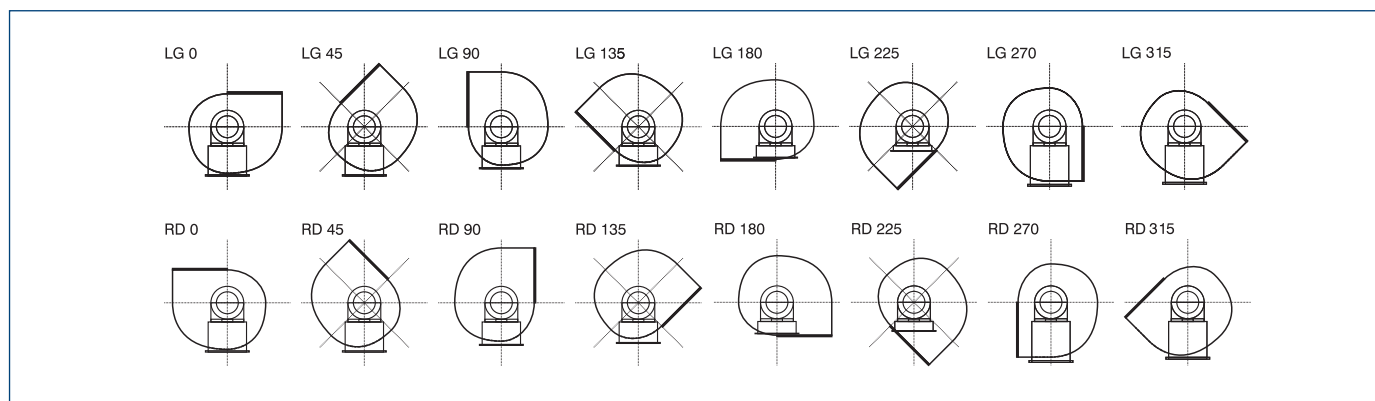


WWW



CE

FIGURY

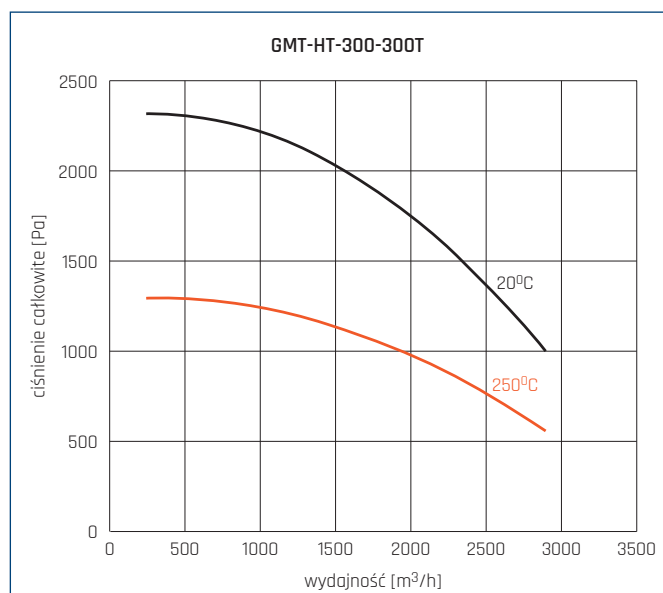
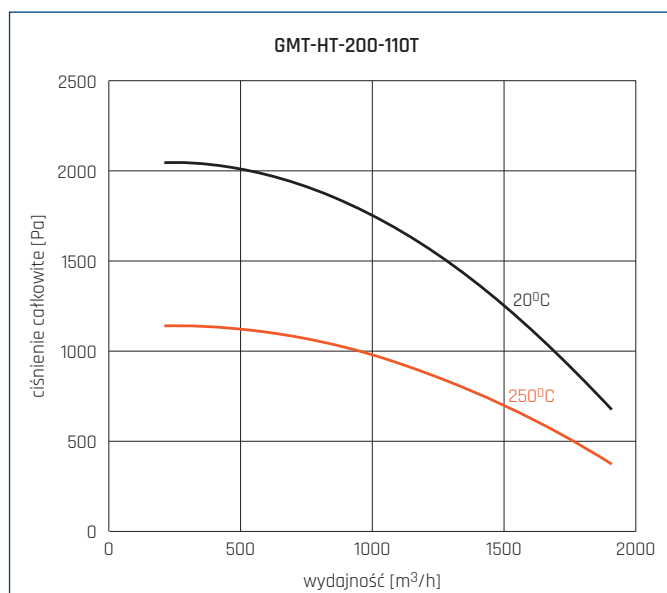
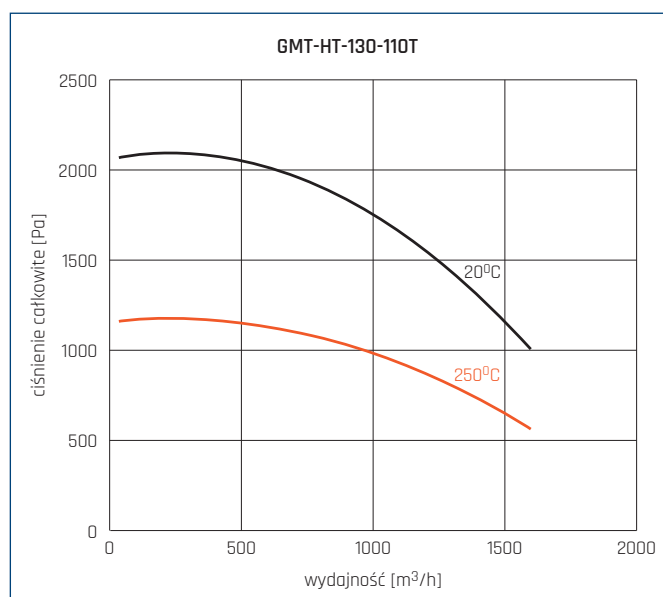
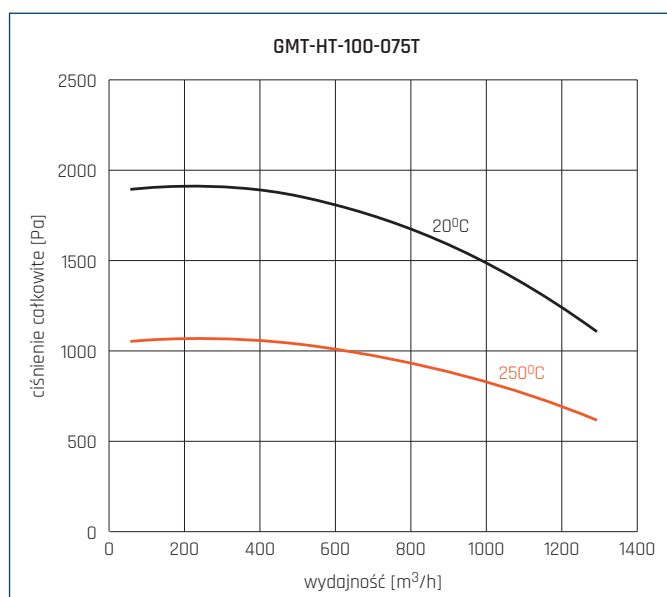


DANE TECHNICZNE

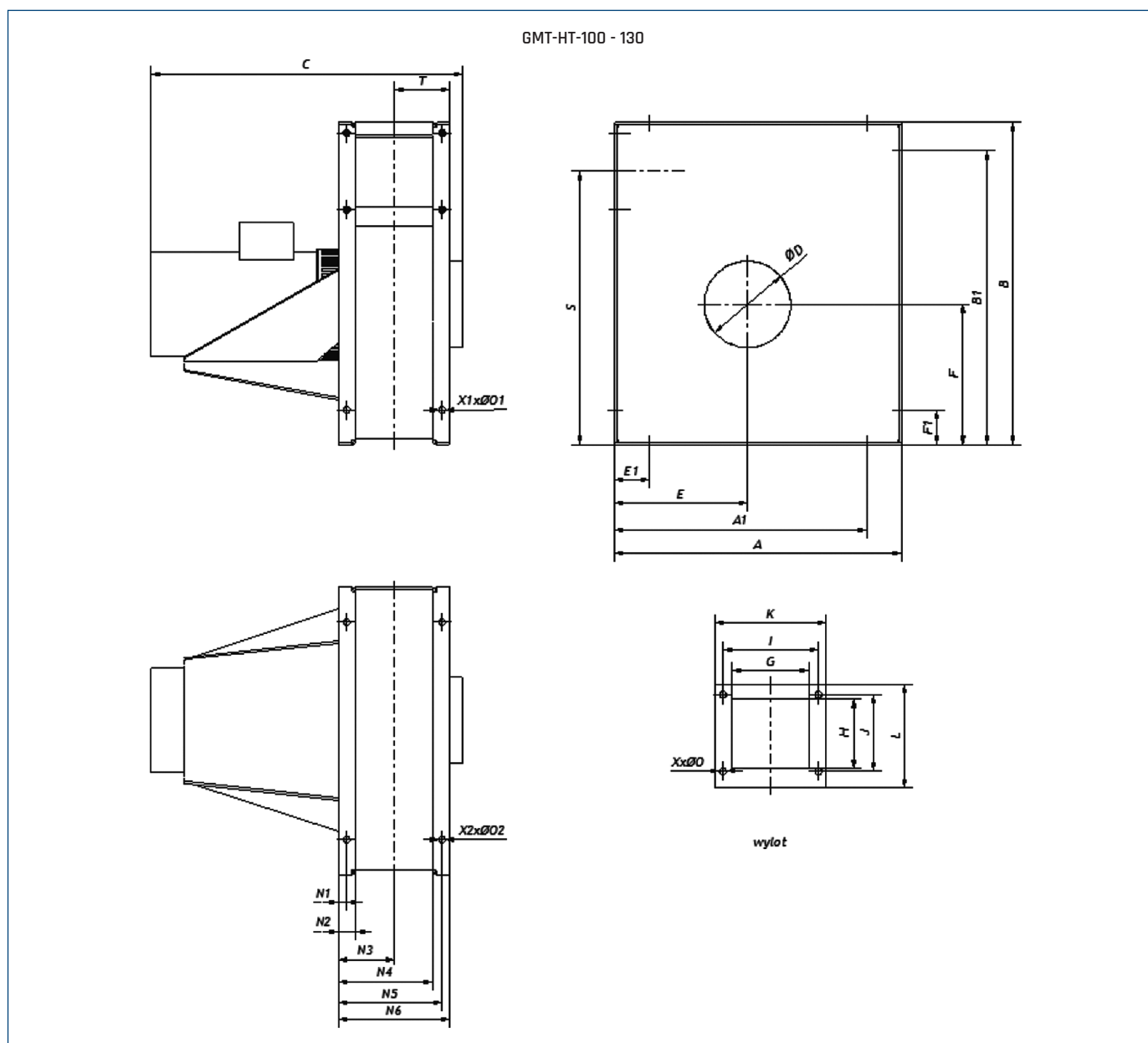
Typ	wydajność max	ciśnienie max	moc silnika	prędkość obrotowa	natężenie	napięcie	poziom ciśnienia akust.*	masa	nr artykułu
	[m³/h]	[Pa]	[kW]	[obr/min]	[A]	[V]	[dB(A)]	[kg]	
GMT-HT-100-075T	1290	1925	0,75	2850	2,85 / 1,65	230/400	79	35,5	43552415
GMT-HT-130-110T	1610	2110	1,1	2890	4,3 / 2,5	230/400	80	38,5	43552435
GMT-HT-200-150T	1900	2075	1,5	2880	5,25 / 3,0	230/400	81	51,8	43552445
GMT-HT-300-300T	2900	2300	3	2870	11,0 / 6,3	230/400	82	60	43552455

* pomiar wykonany w odległości 1,5m od wylotu, dla $Q=2/3 \cdot Q_{max}$

CHARAKTERYSTYKI PRACY



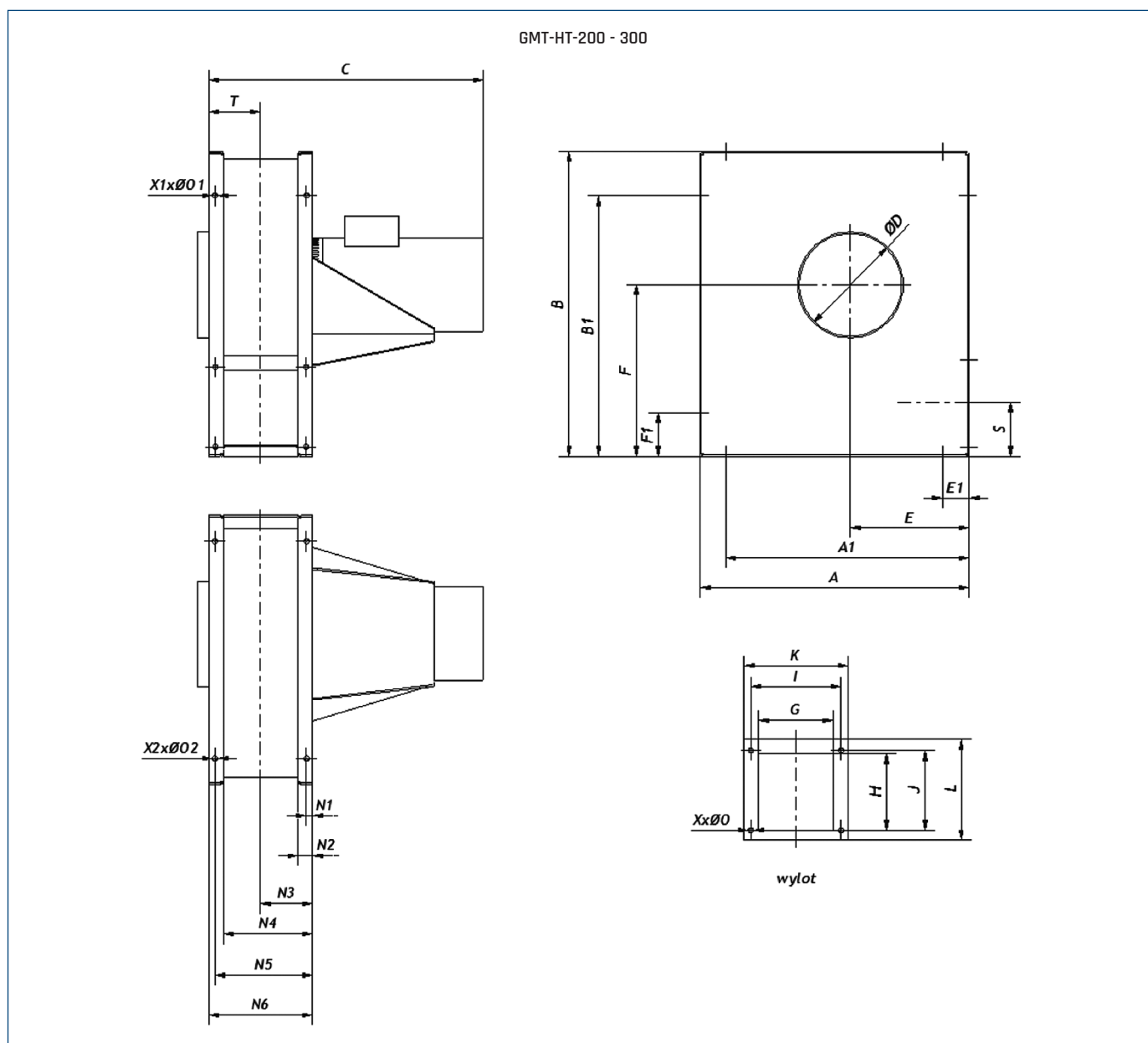
WYMIARY [mm]



Typ	A	A1	B	B1	C*	ØD	E	E1	F	F1	G	H	I	J	K	L	N1	N2	N3	N4	N5	N6	S	X	X1	X2	ØØ	ØØ1	ØØ2	T
GMT-HT-100-075T	413	363	463	423	432	125	192	50	201	50	110	100	137	110	160	145	12	20	80	142	149	162	392	4	2	4	M6	9	9	80
GMT-HT-130-110T	413	363	463	423	450	125	192	50	201	50	110	100	137	110	160	145	12	20	80	142	149	162	392	4	2	4	M6	9	9	80

* wymiar zależy od typu silnika

WYMIARY [mm]



Typ	A	A1	B	B1	C*	ØD	E	E1	F	F1	G	H	I	J	K	L	N1	N2	N3	N4	N5	N6	S	X	X1	X2	Ø0	Ø01	Ø02	T
GMT-HT-200-110T	506	457	574	491	481	160	223	49	323	83	110	140	140	150	166	180	12	28	83	138	154	166	94	4	2	4	M6	9	9	83
GMT-HT-300-300T	506	457	574	491	517	200	223	49	323	83	140	140	170	150	196	190	12	28	98	168	184	196	102	4	2	4	M6	9	9	98

* wymiar zależy od typu silnika