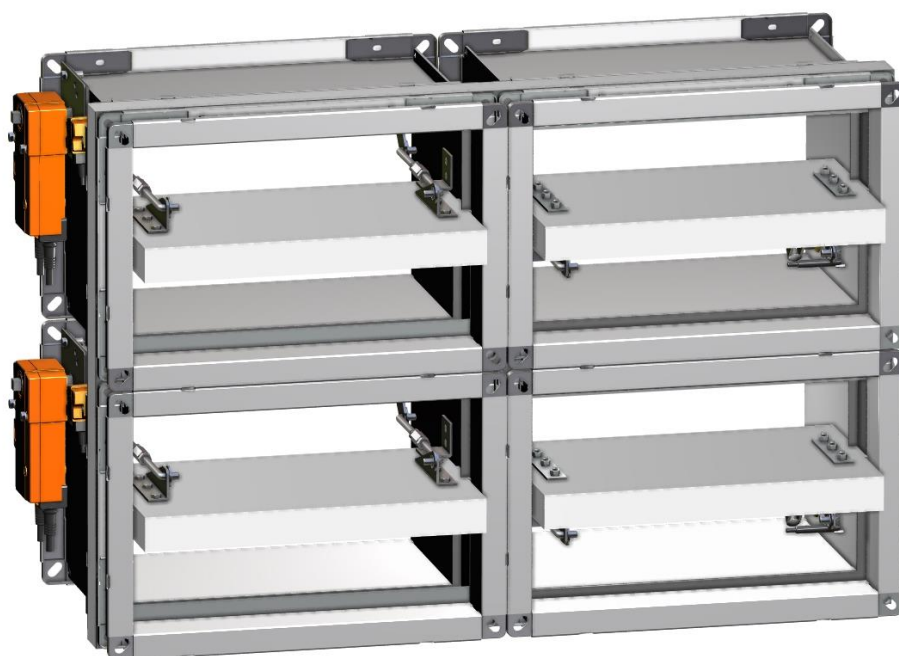


INSTRUKCJA MONTAŻU



KWP-BATERIE

Kłapy Przeciwpogorowe Odcinające



Wersja 4.1

Firma SMAY zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w dokumencie.

Spis treści

1.MONTAŻ KLAP W BATERIE.....	3
2.MONTAŻ BATERII KLAP KWP W PRZEGRODZIE SZTYWNEJ	9

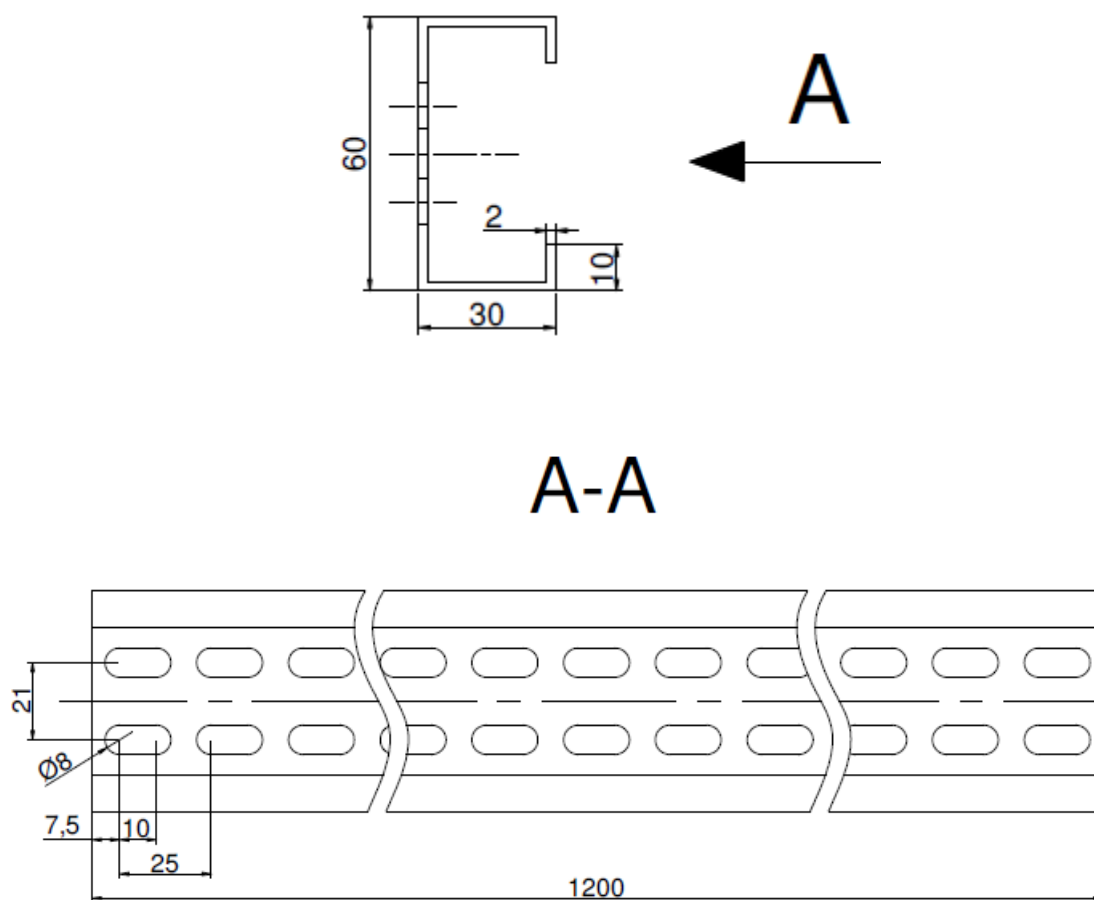
1. MONTAŻ KLAP W BATERIE

Montaż klap w baterie jest możliwy tylko przy wcześniejszej informacji (na etapie zamówienia), które kłapy i w jakim układzie (pionowym czy poziomym) będą montowane w ścianie, w celu wykonania na etapie produkcji otworów w korpusie pod śruby samogwintujące.

Istnieją dwa warianty realizacji zamówienia baterii klap: podstawowy oraz kompletny. W pierwszym wariancie, zamówienie obejmuje zestaw klap, listwy łączeniowe oraz komplet śrub samogwintujących. Nabycie pozostałych materiałów: uszczelki pęczniającej, wełny mineralnej do izolacji termicznej (o gęstości minimum 60 kg/m³) oraz taśmy aluminiowej pozostaje w gestii zamawiającego. Drugi wariant przewiduje dostarczenie przez producenta kompletnego zestawu klap i wszystkich niezbędnych elementów do montażu.

Kłapy łączy się w baterie listwami łączeniowymi, o handlowej długości 1200 [mm]. W przypadku kiedy wymiar całkowity baterii jest mniejszy od krotności wymiarów listwy, ostatnią z nich należy przyciąć szlifierką na pożądany wymiar przy montażu klap na budowie (przy wariancie podstawowym) lub docinane są piłą w zakładzie producenta (przy wariancie kompletnym).

Kłapy zostają oznaczone literami A, B, C, D.



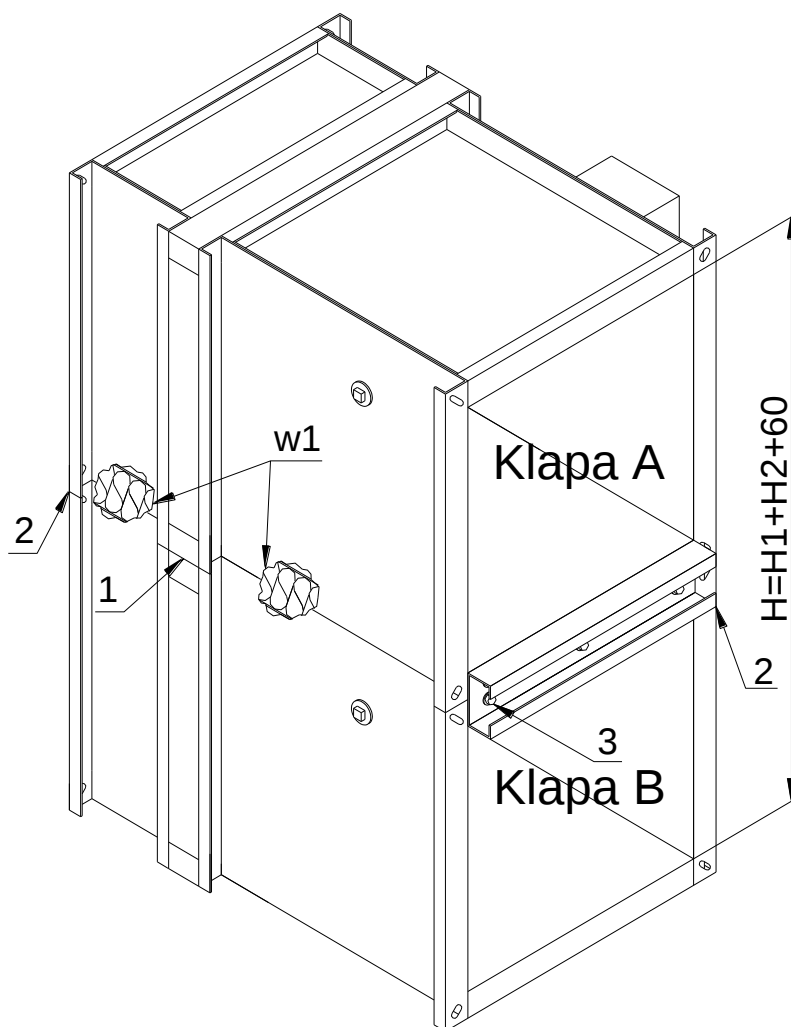
Rys. 1. Listwa łączeniowa

Układ 1 – bateria pionowa składająca się z dwóch klap KWP układzie pionowym

1. W pierwszej kolejności należy zamocować uszczelkę na przekładkę izolacyjną jednej z sąsiadujących klap (pozycja **[1]** na rysunku 2).
2. Umieścić na górnej, zagłębionej powierzchni klapy B niepalną wełnę mineralną o grubości 60 mm, tak aby po złożeniu klap ze sobą wełna izolacyjna wypełniła całą wolną przestrzeń pomiędzy nimi w sposób pokazany na wyrwaniu **(w1)**. Należy również nałożyć masę ogniochronną typu PROMASTOP-Coating o szerokości 50 mm, wzdłuż przekładki izolacyjnej, między izolacyjnej, między wełną a obudowy klap.

Uwaga: Alternatywny wariant montażu wełny przewiduje wykorzystanie dwóch warstw wełny o grubości 30 mm. W takim przypadku należy nałożyć masę ogniochronną typu PROMASTOP-Coating o szerokości 50 mm, wzdłuż przekładki izolacyjnej, między paskami wełny oraz między wełną a obudowami klap.

3. Ustawić klapę **A** na klapie **B**, a następnie połączyć je ze sobą z przodu i z tyłu perforowanymi listwami łączeniowymi **(2)** za pomocą śrub samogwintujących **M6x16 [3]**, które wkręcamy w otwory w korpusie. Poprawny montaż ma miejsce, gdy liczba śrub samogwintujących przypadających na każdą listwę handlową o długości 1200 [mm] wynosi 4 [szt.]



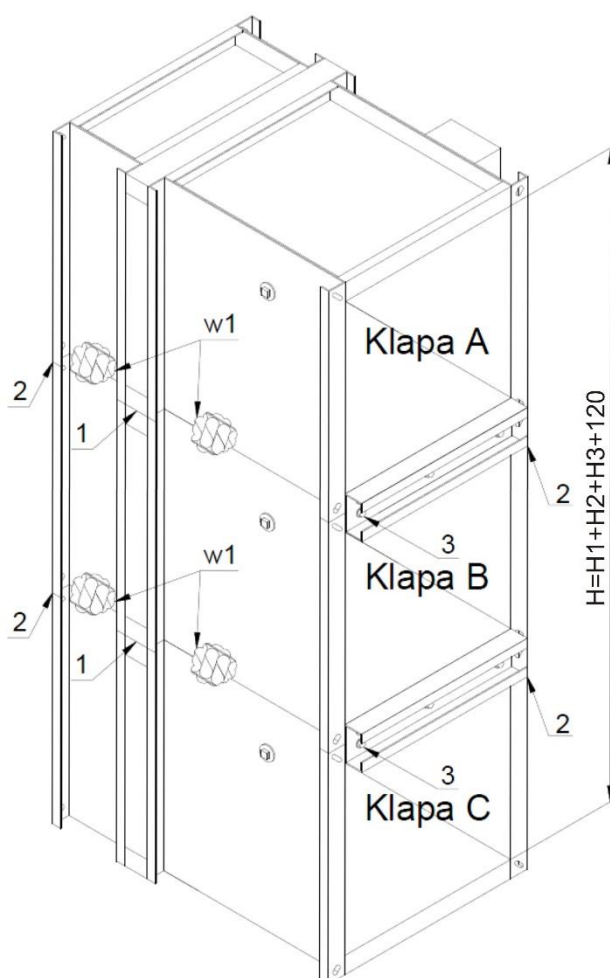
Rys.2. Bateria pionowa, składająca się z dwóch klap KWP

Układ 2 – Bateria pionowa składająca się z trzech klap KWP w układzie pionowym

1. W pierwszej kolejności należy zamocować uszczelkę na przekładkę izolacyjną jednej z sąsiadujących klap (pozycja **[1]** na rysunku 3).
2. Umieścić na górnej, zagłębionej powierzchni klapy C niepalna wełnę mineralną o grubości 60 mm, tak aby po złożeniu klap ze sobą wełna izolacyjna wypełniła całą wolną przestrzeń pomiędzy nimi w sposób pokazany na wyrwaniu **(w1)**. Należy również nałożyć masę ogniochronną typu PROMASTOP-Coating o szerokości 50 mm, wzdłuż przekładki izolacyjnej, między wełną a obudowy klap.

Uwaga: Alternatywny wariant montażu wełny przewiduje wykorzystanie dwóch warstw wełny o grubości 30 mm. W takim przypadku należy nałożyć masę ogniochronną typu PROMASTOP-Coating o szerokości 50 mm, wzdłuż przekładki izolacyjnej, między paskami wełny oraz między wełną a obudowami klap.

3. Ustawić klapę B na klapie C, a następnie połączyć je ze sobą z przodu i z tyłu perforowanymi listwami łączeniowymi **(2)** za pomocą śrub samogwintujących **M6x16 [3]**, które wkręcamy w otwory w korpusie. Poprawny montaż ma miejsce, gdy liczba śrub samogwintujących przypadających na każdą listwę o długości 1200 [mm] wynosi 4 [szt.]
4. Punkty 2 i 3 powtórzyć analogicznie dla zamontowania klapy A na klapie B.



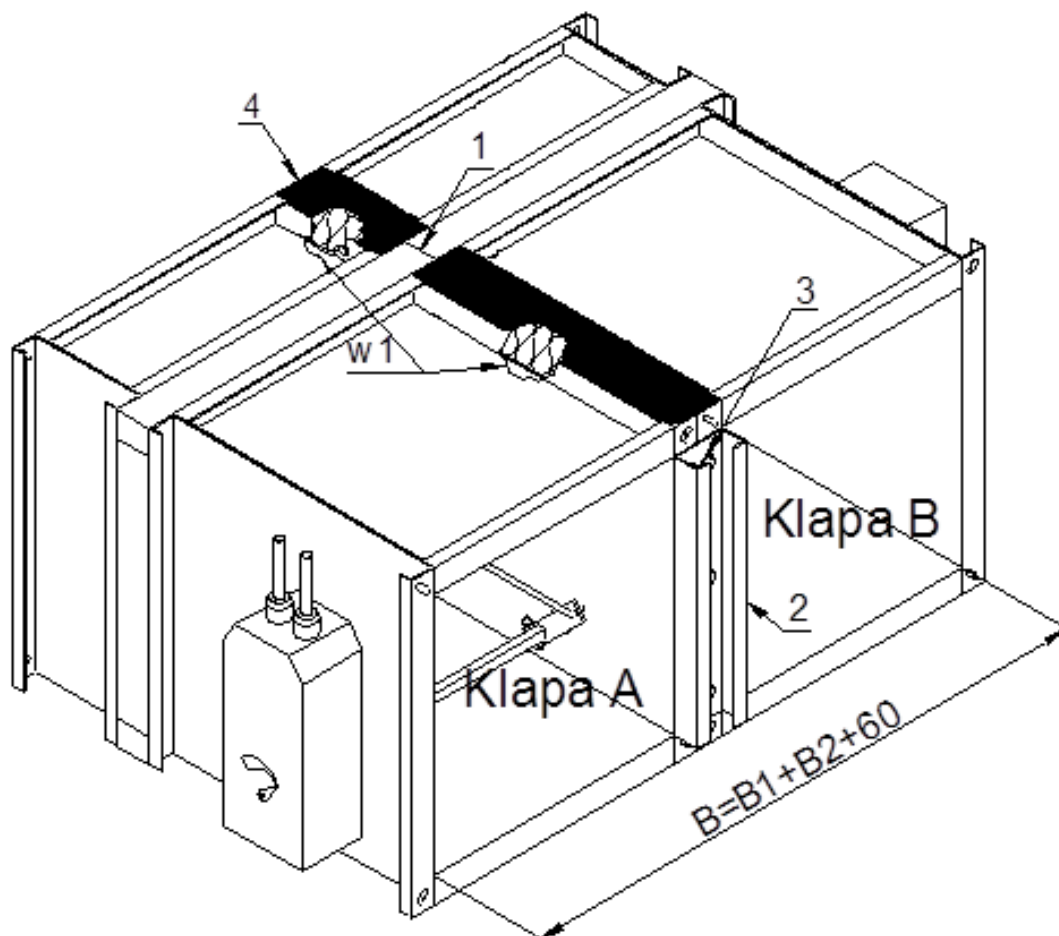
Rys.3. Bateria pionowa, składająca się z trzech klap KWP

Układ 3 – Bateria pozioma składająca się z dwóch klap KWP w układzie poziomym

1. W pierwszej kolejności należy zamocować uszczelkę na przekładkę izolacyjną jednej z sąsiadujących klap (pozycja **[1]** na rysunku 4).
2. Zestawić ze sobą klapę **A** i klapę **B** bokami (gdzie wcześniej zamocowano uszczelkę na przekładki izolacyjne), a następnie połączyć je ze sobą z przodu i z tyłu perforowanymi listwami łączeniowymi **[2]** za pomocą śrub samogwintujących **M6x16 [3]**, które wkręcamy w otwory w korpusie. Poprawny montaż ma miejsce, gdy liczba śrub samogwintujących przypadających na każdą listwę handlową o długości 1200 [mm] wynosi 4 [szt.]
3. Puste przestrzenie w miejscu styku korpusów klap **A** i **B** należy wypełnić niepalną wełną mineralną (w sposób pokazany na wyrwaniu **[w1]**).

Uwaga: Alternatywny wariant montażu wełny przewiduje wykorzystanie dwóch warstw wełny o grubości 30 mm. W takim przypadku należy nałożyć masę ogniochronną typu PROMASTOP-Coating o szerokości 50 mm, wzdłuż przekładki izolacyjnej, między paskami wełny oraz między wełną a obudowami klap.

4. Miejsce uszczelnienia góry baterii wełną mineralną zakleić taśmą aluminiową **[4]**.



Rys.4. Bateria pozioma, składająca się z dwóch klap KWP

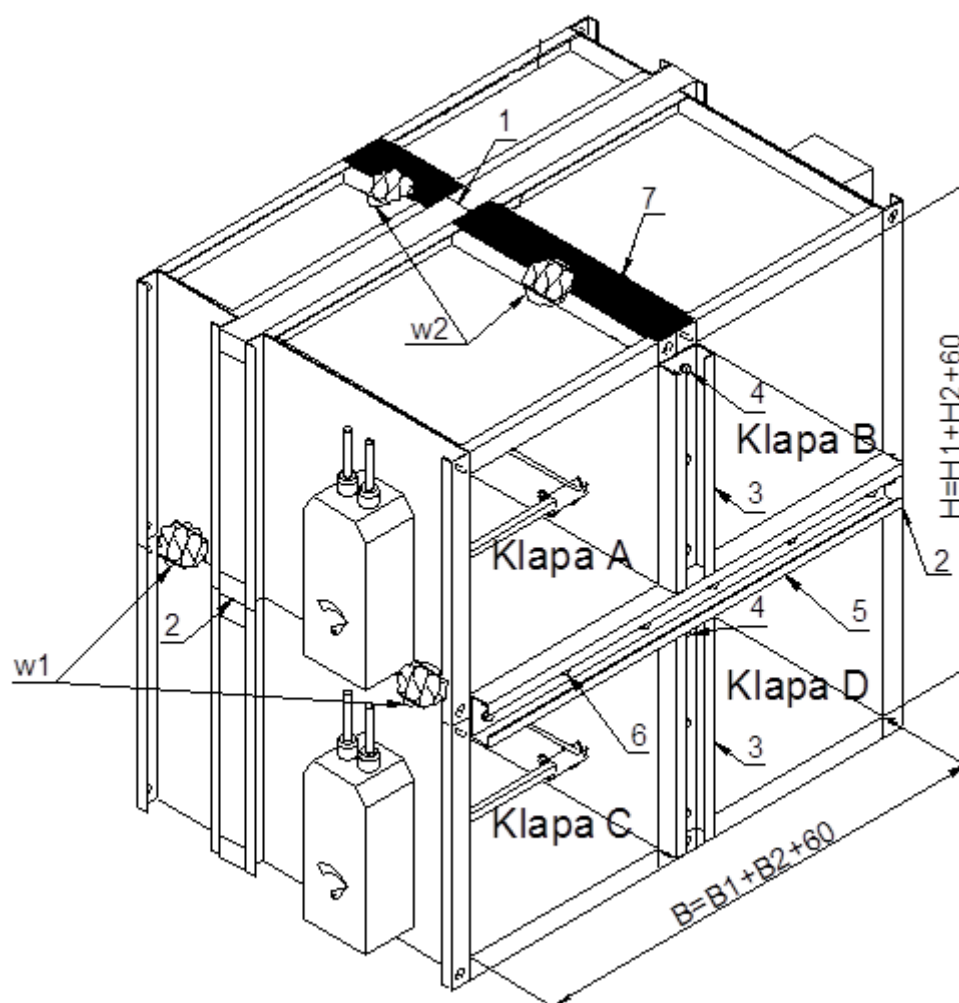
Układ 4 – Bateria składająca się z czterech klap KWP

Montaż baterii składającej się z czterech klap, podzielony jest na dwa etapy:

- etap 1 – zmontowanie klapy A z klapą B oraz klapy C z klapą D
- etap 2 – zmontowanie pary klap A, B z parą klap C, D

ETAP 1:

1. W pierwszej kolejności należy zamocować uszczelkę na przekładkę izolacyjną jednej z sąsiadujących klap (pozycja **(1)** na rysunku 5).
2. Zestawić ze sobą klapę A i klapę B bokami (gdzie wcześniej zamocowano uszczelkę na przekładki izolacyjne), a następnie połączyć je ze sobą z przodu i z tyłu perforowanymi listwami łączeniowymi **(3)** za pomocą śrub samogwintujących **M6x16 (4)**, które wkręcamy w otwory w korpusie. Poprawny montaż ma miejsce, gdy liczba śrub samogwintujących przypadających na każdą listwę handlową o długości 1200 [mm] wynosi 4 [szt.]
3. Czynności zawarte w punkcie 2 powtórzyć dla klap C i D.



Rys.5. Bateria pozioma, składająca się z czterech klap KWP

ETAP 2:

1. W pierwszej kolejności należy zamocować uszczelkę na przekładkę izolacyjną jednej z sąsiadujących klap (pozycja **[2]** na rysunku 4).
2. Umieścić na górnej, zagłębionej powierzchni klap **C** i **D** niepalną wełnę mineralną o grubości 60 mm, tak aby po złożeniu zmontowanych klap **C** i **D** z klapami **A** i **B**, wełna izolacyjna wypełniła całą wolną przestrzeń pomiędzy nimi, w sposób pokazany na wyrwaniu **[w1]**.

Uwaga: Alternatywny wariant montażu wełny przewiduje wykorzystanie dwóch warstw wełny o grubości 30 mm. W takim przypadku należy nałożyć masę ogniochronną typu PROMASTOP-Coating o szerokości 50 mm, wzdłuż przekładki izolacyjnej, między paskami wełny oraz między wełną a obudowami klap.

3. Ustawić zmontowane klapy **A** i **B** na zmontowanych klapach **C** i **D**, a następnie połączyć je ze sobą z przodu i z tyłu perforowanymi listwami łączeniowymi **[5]** za pomocą śrub samogwintujących **M6x16 [6]**, które wkręcamy w otwory w korpusie. Liczba śrub samogwintujących przypadających na każdą listwę handlową o długości 1200 [mm] wynosi 4 [szt.]
4. Puste przestrzenie w miejscu styku korpusów klap **A** i **B** oraz **C** i **D** należy wypełnić niepalną wełną mineralną (w sposób pokazany na wyrwaniu **[w2]**).

Uwaga: Alternatywny wariant montażu wełny przewiduje wykorzystanie dwóch warstw wełny o grubości 30 mm. W takim przypadku należy nałożyć masę ogniochronną typu PROMASTOP-Coating o szerokości 50 mm, wzdłuż przekładki izolacyjnej, między paskami wełny oraz między wełną a obudowami klap.

5. Miejsce uszczelnienia góry baterii wełną mineralną zakleić taśmą aluminiową **[7]**.

2. MONTAŻ BATERII KLAP KWP W PRZEGRODZIE SZTYWNEJ

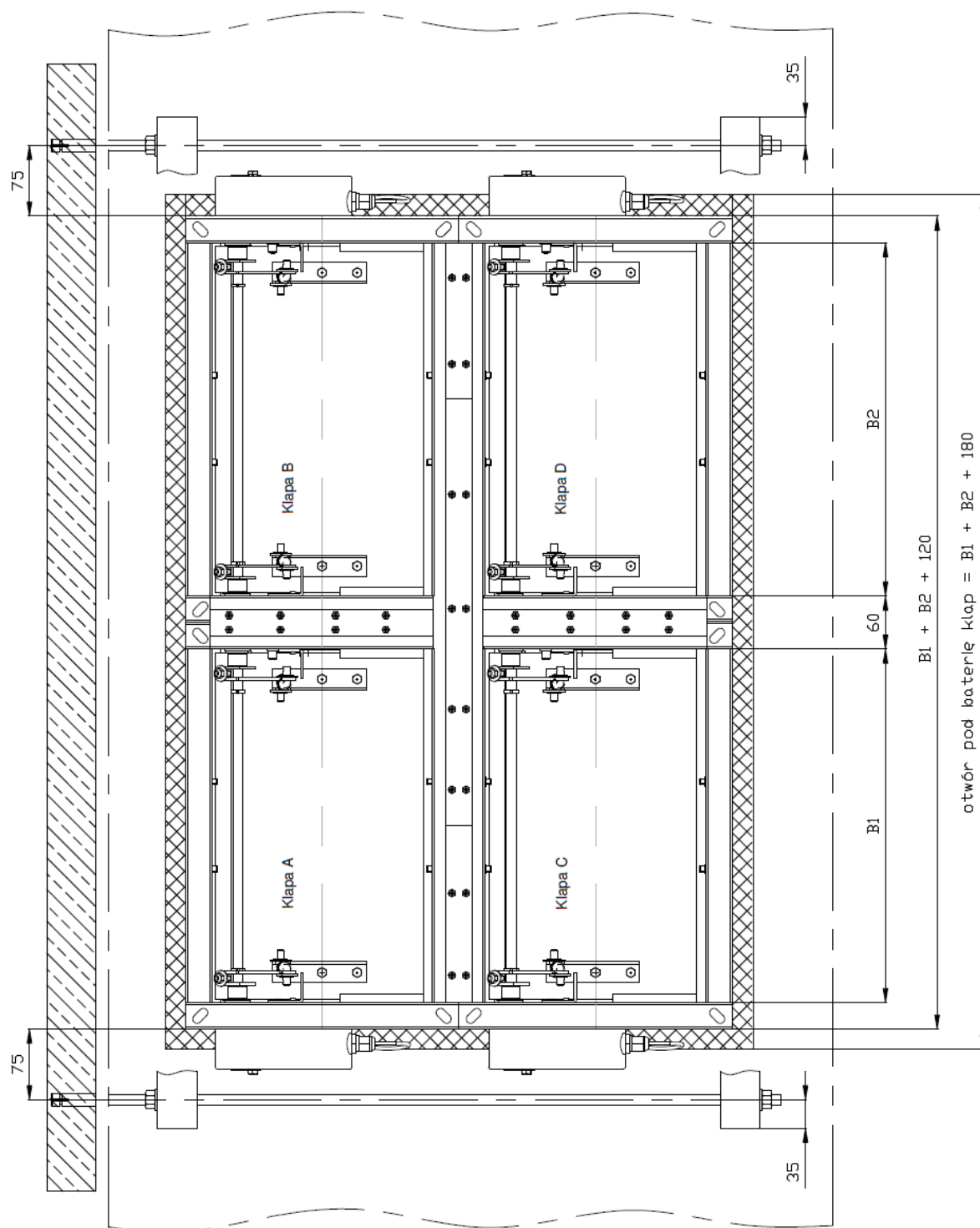
1. Wykonać w ścianie otwór o wymiarach, uzależnionych od wielkości baterii i jej układu:
 - dla baterii pionowej, składającej się z dwóch klap: $(B+120) \times (H_1+H_2+180)$,
 - dla baterii pionowej, składającej się z trzech klap: $(B+120) \times (H_1+H_2+H_3+240)$,
 - dla baterii poziomej, składającej się z dwóch klap: $(B_1+B_2+180) \times (H+120)$,
 - dla baterii składającej się z czterech klap: $(B_1+B_2+180) \times (H_1+H_2+180)$,
2. Baterię klap wsunąć w ścianę na głębokość oznaczoną na korpusie wycięciami (wymiar 60mm) z jednej strony mocując na zawieszeniu Z1, a z drugiej do przewodu wentylacyjnego, podwieszonego na zawieszeniu Z2 (według rysunku).

Uwaga:

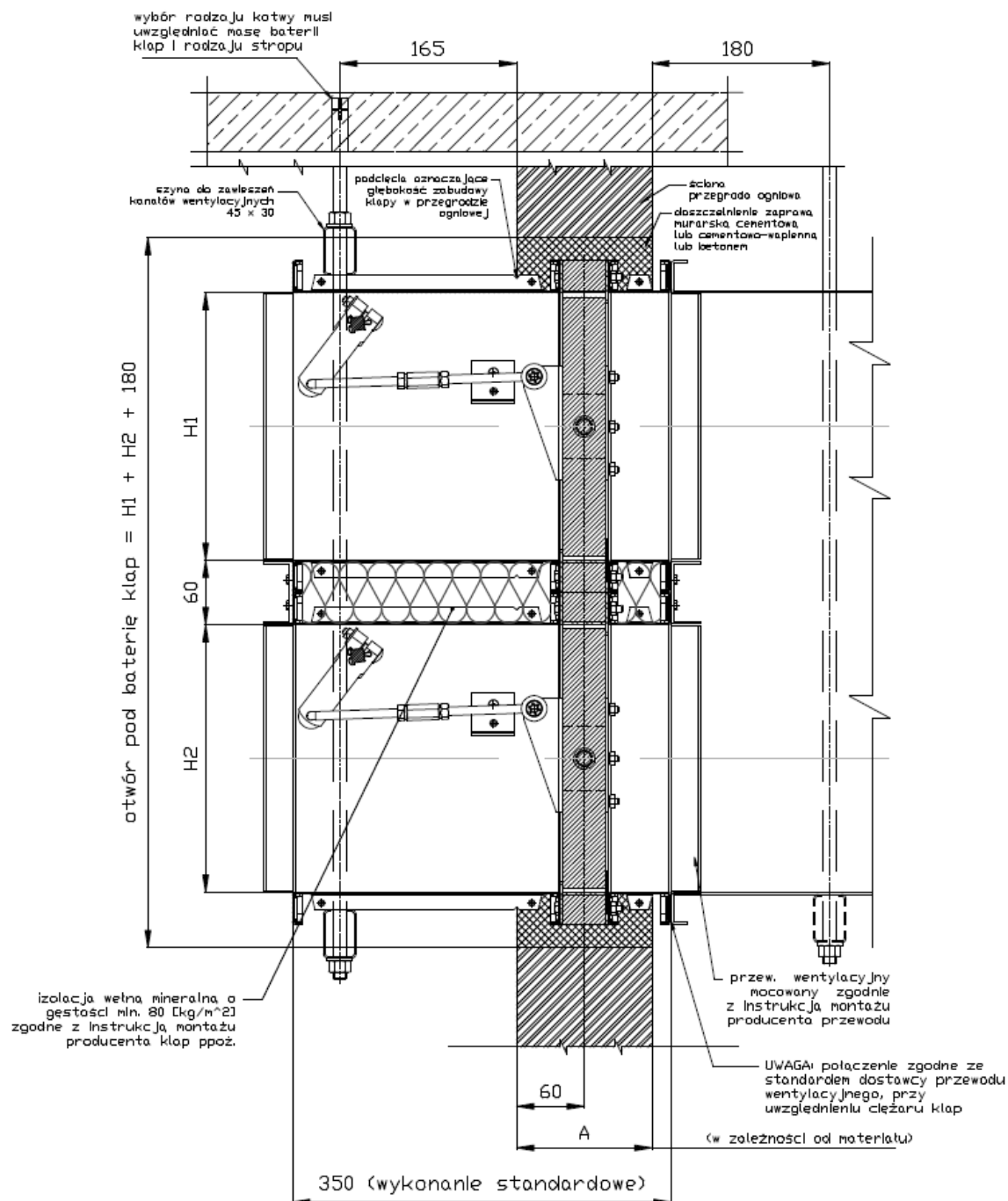
Mocowanie przewodu wentylacyjnego musi uwzględniać ciężar baterii klap, przy czym chodzi nie tylko o zawieszenia (szpilki i kotwy) lecz także o ramkę montażową przewodu wentylacyjnego oraz śruby użyte do połączenia przewodu wentylacyjnego z baterią klap. Jeśli nie można zapewnić na czas montażu bezpiecznego podwieszenia baterii klap należy baterię klap podeprzeć od dołu.
3. Po ustawieniu klapy zgodnie z opisem szczelinę pomiędzy klapą a ścianą należy dokładnie wypełnić zaprawą murarską cementową lub cementowo-wapienną lub betonem lub PROMASTOP MG III produkcji firmy PROMAT.
4. Po 72 godzinach od chwili montażu można zdemontować podwieszenia.

Uwagi:

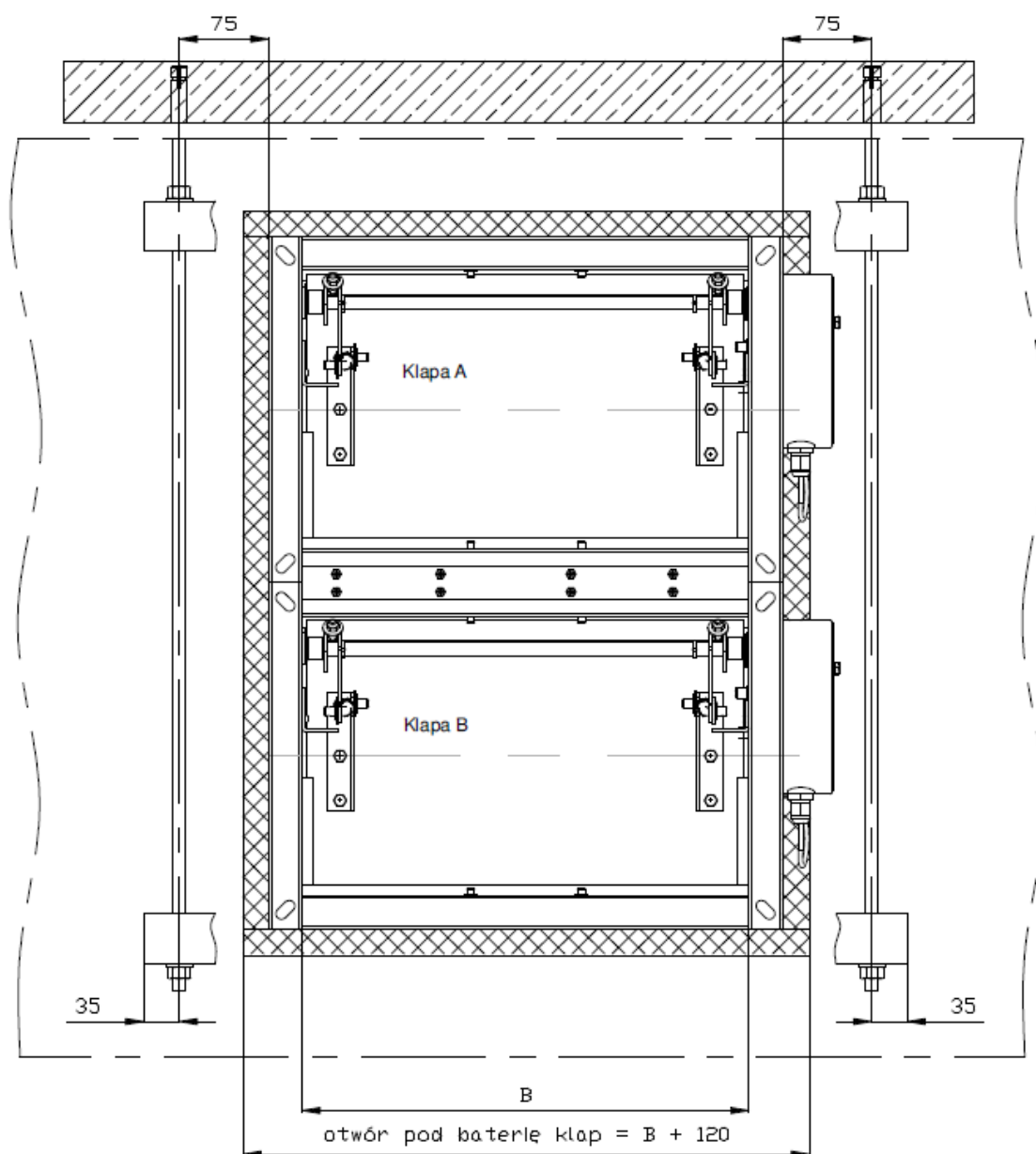
1. Baterię klap montować tak, aby osie przegród klap znajdowały się w pozycji poziomej lub pionowej.
2. Kłapa nie może być szalunkiem dla budowanej ściany.
3. Przewody wentylacyjne nie mogą obciążać baterii klap, a zawieszenia przewodów wentylacyjnych muszą zapewniać pełną ich nośność.
4. Zawieszenia przewodów wentylacyjnych podłączonych do baterii klap muszą być wykonane zgodnie z instrukcją producenta przewodów wentylacyjnych.
5. Dobór szyn montażowych należy wykonać wg wytycznych dostawcy zawieszek, przy uwzględnieniu układu i masy baterii klap.
6. W miejscu zawieszek Z1 i Z2, na czas montażu, można stosować inne systemy podwieszek lub podparć.



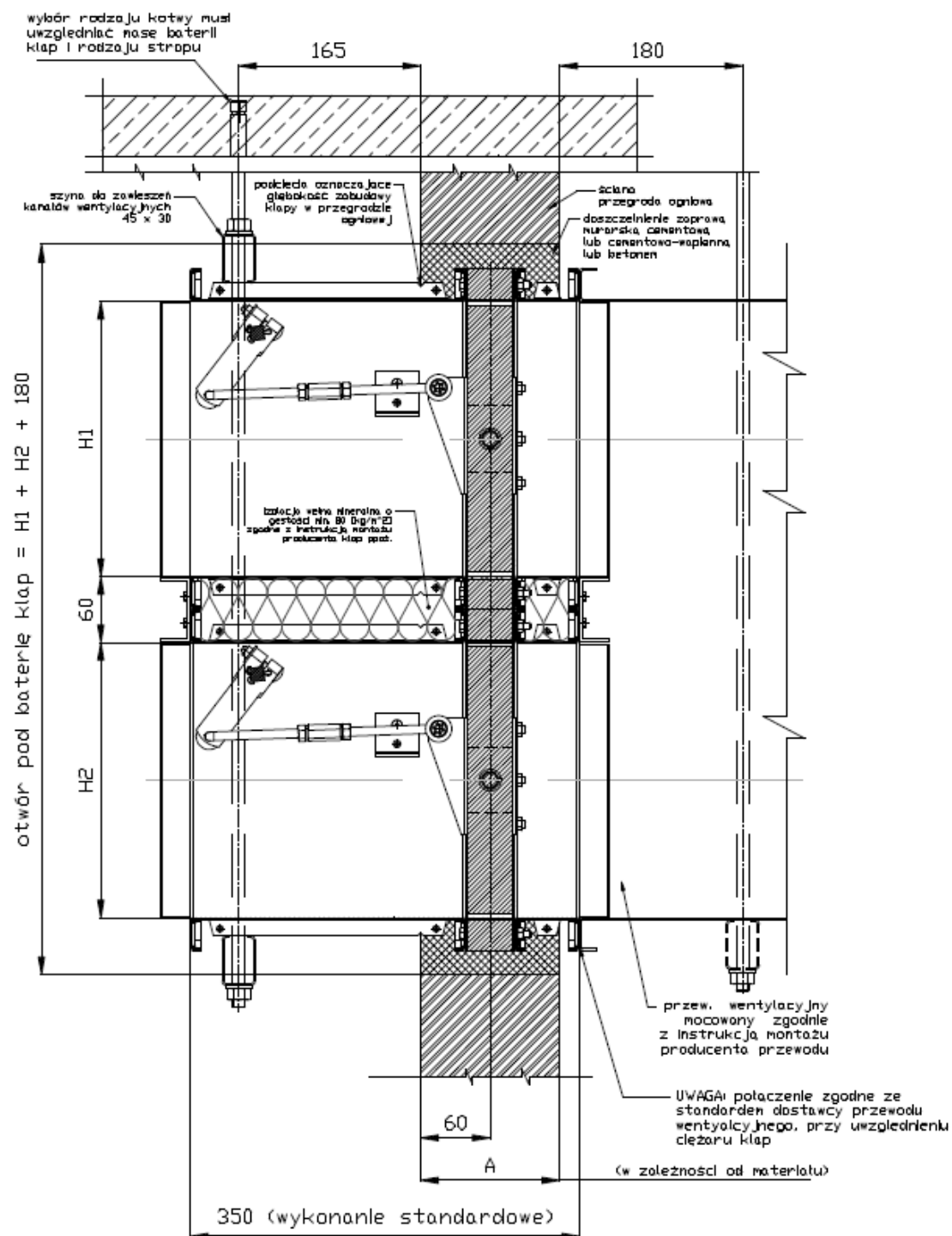
Rys.6. Montaż baterii składającej się z czterech kłap KWP w przegrodzie sztywnej – widok z przodu



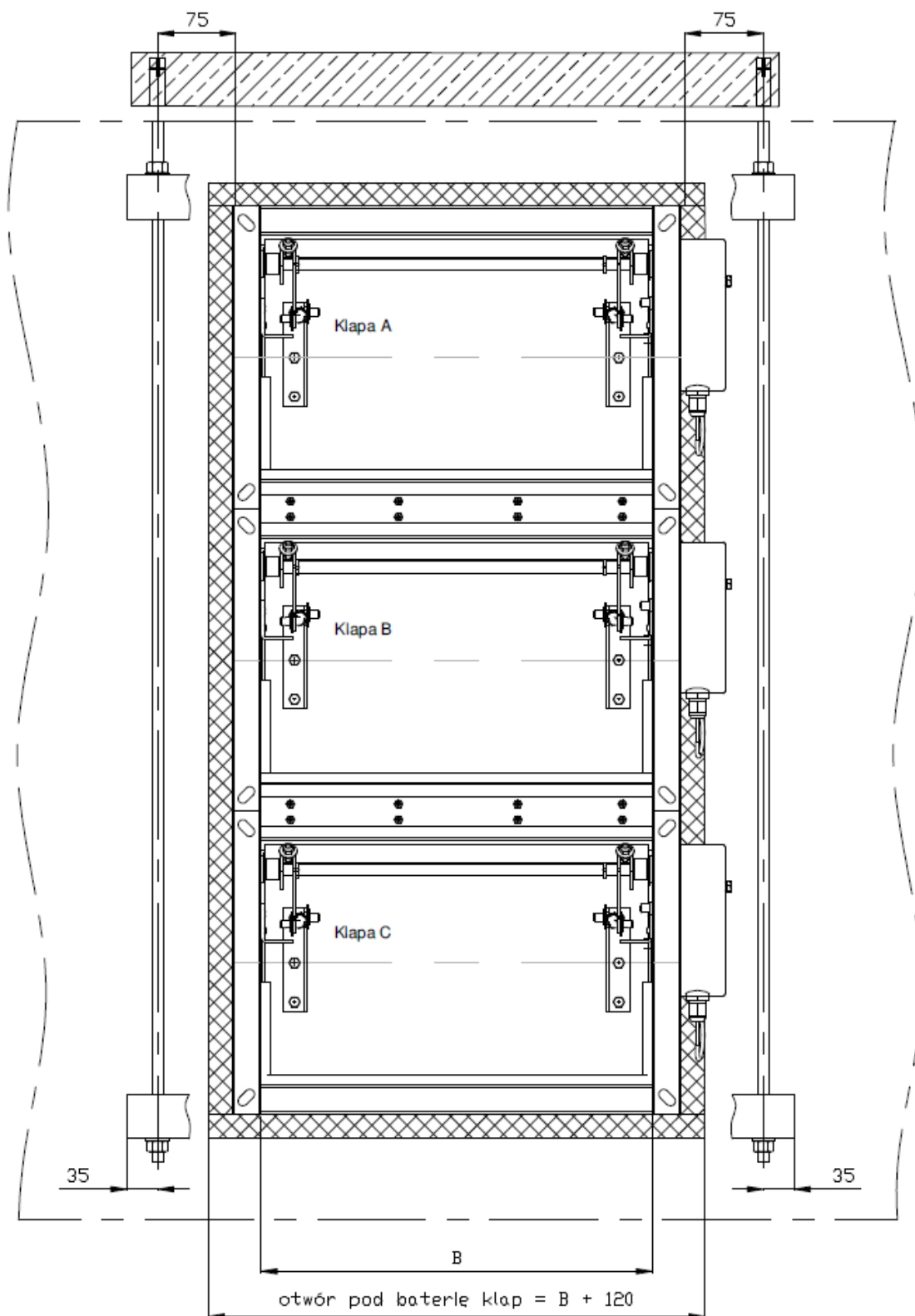
Rys.7. Montaż baterii składającej się z czterech klap KWP w przegrodzie sztywnej – widok z boku



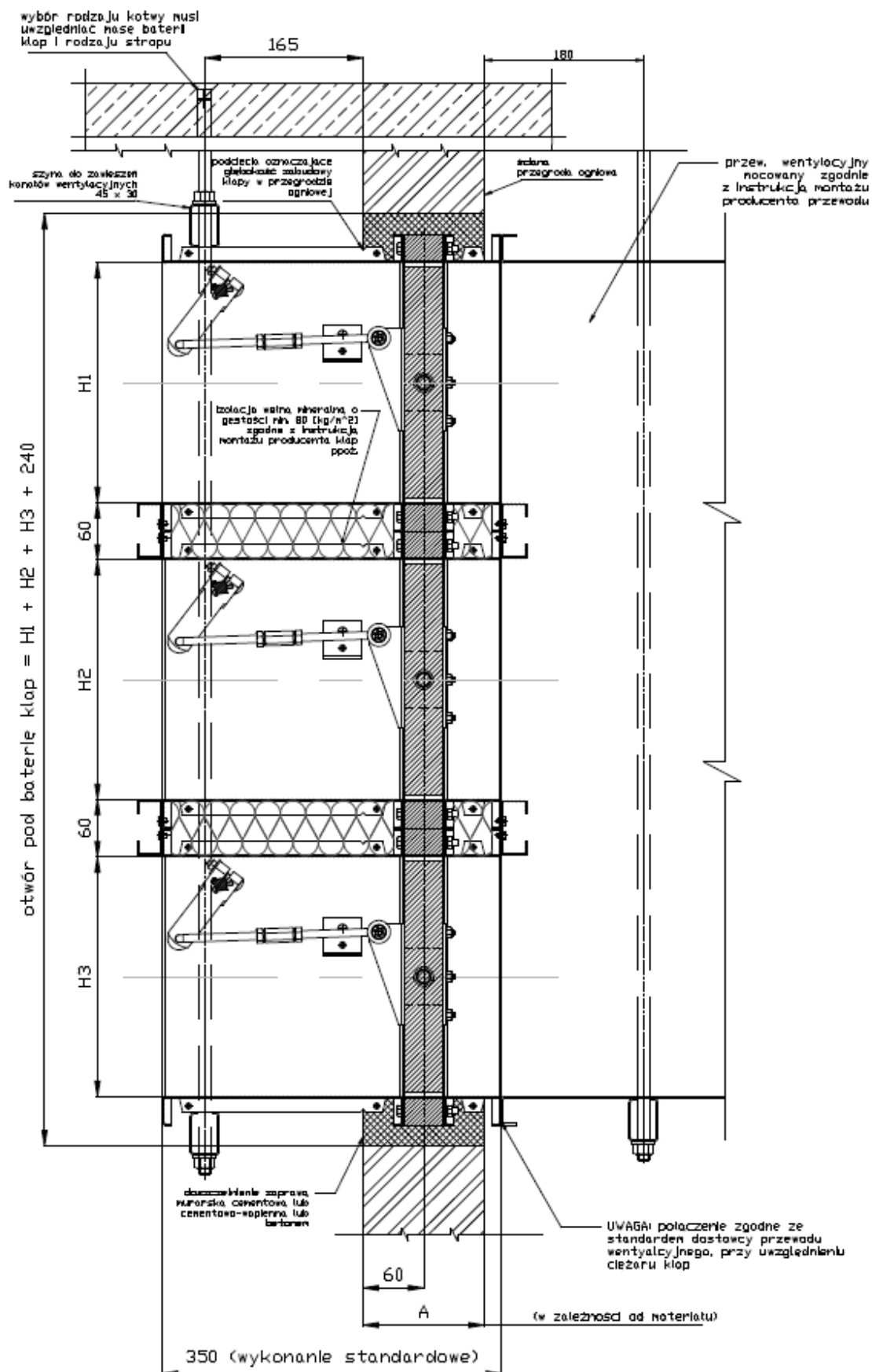
Rys.8. Montaż baterii składającej się z dwóch kłap KWP w układzie pionowym w przegrodzie sztywnej – widok z przodu



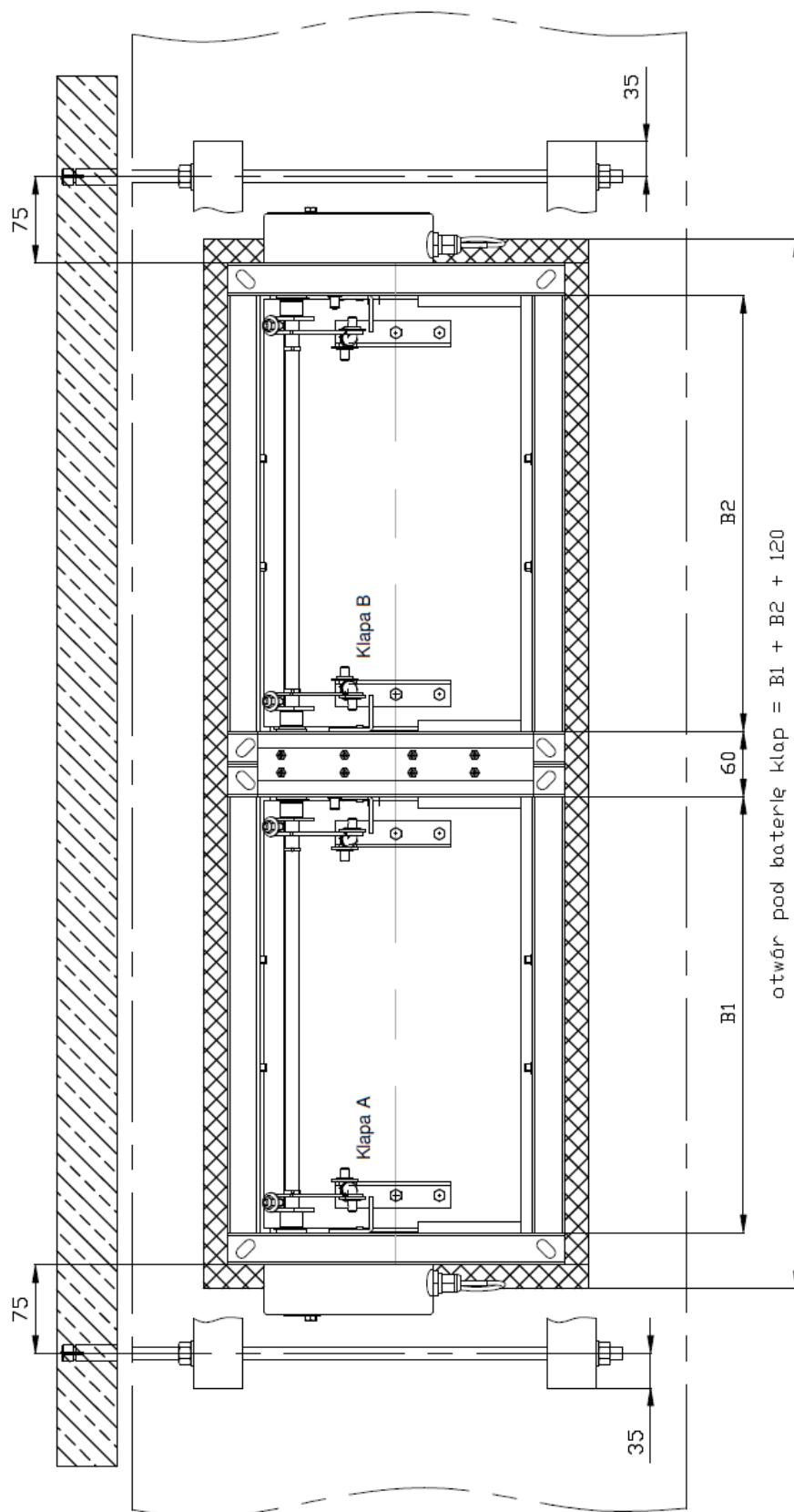
Rys.9. Montaż baterii składającej się z dwóch kłap KWP w układzie pionowym w przegrodzie sztywnej – widok z boku



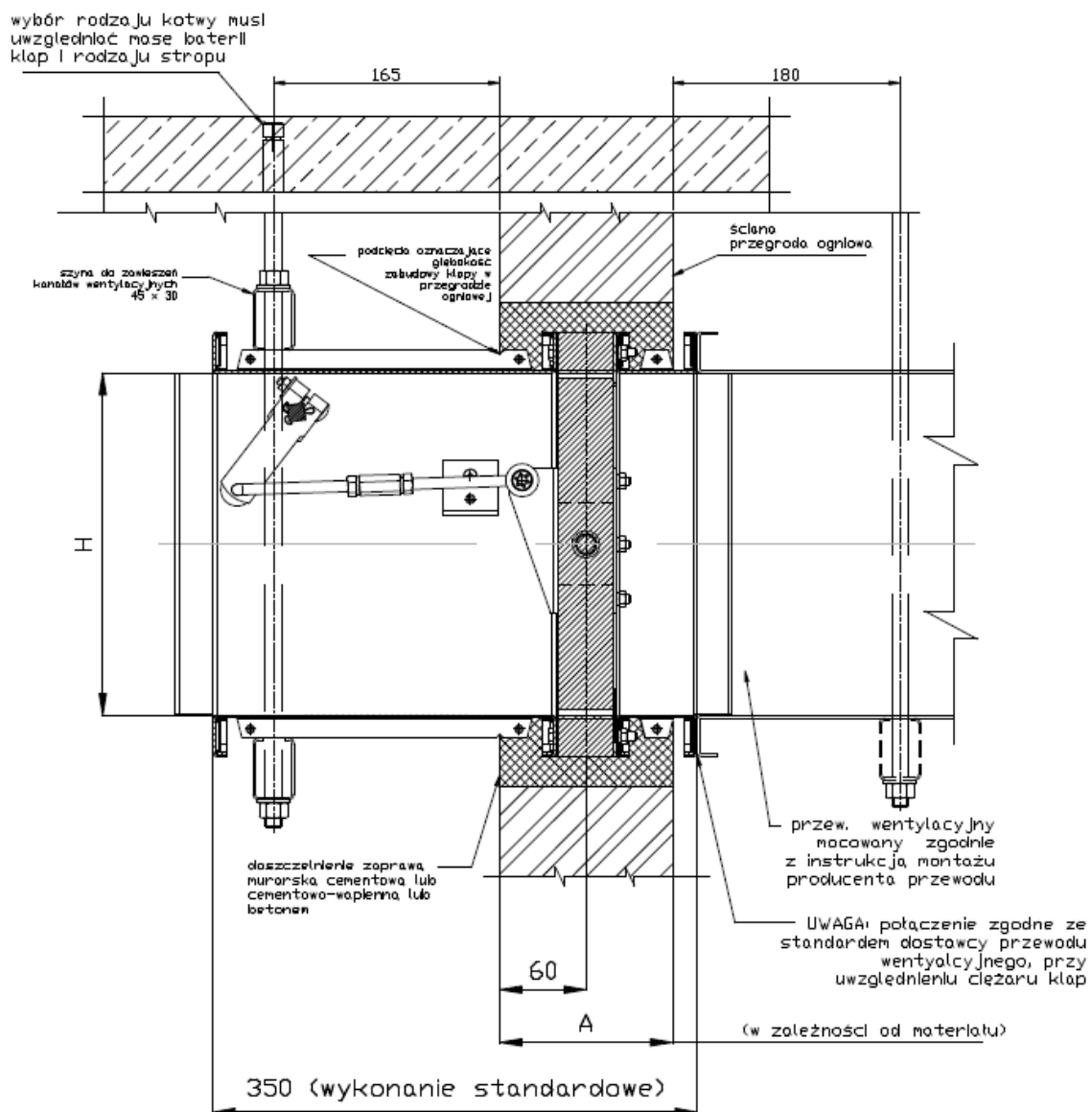
Rys.10. Montaż baterii składającej się z trzech kłap KWP w układzie pionowym w przegrodzie sztywnej – widok z przodu



Rys.11. Montaż baterii składającej się z trzech kłap KWP w układzie pionowym w przegrodzie sztywnej – widok z boku



Rys. 12. Montaż baterii składającej się z dwóch kłap KWP w układzie poziomym w przegrodzie sztywnej – widok z przodu



Rys.13. Montaż baterii składającej się z dwóch kłap KWP w układzie poziomym w przegrodzie sztywnej – widok z boku